

Vivido Alkyd-Primer Uni

4516

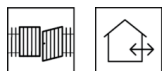
Jednokomponentni prijanjajući temeljni premaz i temeljni premaz za zaštitu od korozije za industrijsku, komercijalnu i samostalnu primjenu

OPIS PROIZVODA

Općenito

Univerzalni jednokomponentni prijanjajući temeljni premaz na bazi otapala i premaz za zaštitu od korozije na bazi posebnih sintetičkih smola za unutarnju i vanjsku upotrebu. Proizvod karakterizira vrlo dobar učinak zaštite od korozije, vrlo brzo sušenje i izvrsna sposobnost pokrivanja.

Područja primjene



Metalne konstrukcije i strojevi od željeza, čelika i neželjeznih metala s cinkom, aluminijem i bakrom.

Materijali od plastike koja se može premazivati i otporna je na otapala, kao što je tvrdi PVC.

Za premazivanje drva i metala na otvorenom i u zatvorenom.

OBRADA

Upute za obradu



- Prskanje je dopušteno samo u kabinama za prskanje koje podliježu Direktivi o hlapljivim organskim spojevima (HOS).
- Prije upotrebe promiješajte proizvod.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i prostora od minimalno + 5 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 10 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte obrađivati na jakom Sunčevom zračenju, kiši, ekstremnom visokoj vlazi, jakom vjetru ili pri opasnosti od mraza.
- Na kreiranim probnim površinama potrebno je ispitati nijansu boje, kompatibilnost s podlogom te prijanjanje na nju.
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Obratite pažnju na naše ARL 505 – Radne smjernice za lakove/lazure i ulja od alkiidne smole.

Tehnika nanošenja



100 -
125 ml
↓
1 m²

	Komprimirani zrak	Premazivanje	Valjanje
Mlaznica Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Tlak ubrizgavanja (bar)	2,0 - 2,5	-	
Razrjeđivanje	Nitroverdünner (8017)	-	
Primjesa razrjeđivača (%)	20	-	

2-1 IMC 4516 | 09/26 | zamjenjuje 2-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043/5242/6922-190, Faks: 0043/5242/6922-309, e-pošta: technical-support@adler-lacke.com

Naše upute temelje se na današnjem stupnju znanja i preporuka su za kupca/korisnika sukladno s našim najboljim saznanjima, ali se moraju individualno prilagoditi područjima upotrebe i uvjetima obrade. Kupac/korisnik samostalno odlučuje o prikladnosti i primjeni isporučenog proizvoda, zbog čega se preporučuje izrada uzorka za provjeru prikladnosti proizvoda. Uz to, vrijede naši Opći uvjeti prodaje. Svi prijašnji tehnički listovi ovim izdanjem gube svoju valjanost. Priđržavamo pravo na promjene pakiranja, nijanse boja i raspoložive stupnjeve sjaja.

Količina nanošenja po sloju (ml/m ²)	100 - 125
--	-----------

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja (pri 23 °C i 50 % rv)



Potpuno suho (ISO 1517)	oko 20 minuta
Suho na dodir	oko 3 Sat(i)
Može se prelakirati (lakovi na bazi umjetne smole)	oko 4 Sat(i)
Može se prelakirati (dvokomponentni lakovi)	oko 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Ako se prekorači vrijeme sušenja od 48 sati, potrebno je izvršiti blago međubrušenje prije naknadnog premazivanja.

Čišćenje radnih uređaja



Očistite odmah nakon upotrebe pomoću Aceton-Waschmittel (7215) ili Nitro-Verdünnern 8017 (8017).

PODLOGA

Vrsta podloge

Željezo i čelik, neželjezni metali, tvrdi PVC i plastika koju se može premazivati / Drvo i materijali na bazi drva

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Za dulji vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.

Pridržavajte se i ostalih dokumenata:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualni informativni listovi udruženja BFS

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

Priprema podloge

Drvo i materijali na bazi drva:

Odlomite oštre rubove, uklonite drvene sastojke koji izlaze van, kao npr. smole i smolom ispunjene šupljine u drvu. Drvenjača Granulacija 120 - 150

Željezo i čelik:

Uklonite hrđu do svijetle metalik boje. Temeljito očistite masna ili uljna onečišćenja pomoću proizvoda Clean Multi-Entfetter (7233).

Cink, aluminij i drugi neželjezni metali:

Pobrusite pomoću brusne tkanine i proizvoda Clean Multi-Entfetter (7233) do mat boje.

Tvrdi PVC i plastika koja se može premazivati:

Pobrusite pomoću brusne tkanine i proizvoda Clean Multi-Entfetter (7233) do mat boje.

Stari premazi:

Pobrusite veličinom zrna 120 i očistite. Ukloniti nestabilne stare premaze. Na netaknutim starim bojama mora se provjeriti kompatibilnost boje.

Na starom laku od umjetne smole potrebno je ispitati kompatibilnost premaza (opasnost od „povlačenja”).

STRUKTURA PREMAZA

Impregnacija

Drvo i materijali na bazi drva:

Ako je potrebno, za vanjsku upotrebu radi zaštite od plavih mrlja, gljivica i insekata, impregnirajte jednom s Pullex Imprägnier-Grund (4436) (vrijedi za drva klase izdržljivost 3 – 5 prema standardu EN 350).

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo**.

Temeljni premaz

Željezo i čelik:

Unutarnje područje: 1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Vanjsko područje: 2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Plemeniti čelik i nehrđajući čelik:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) (metal)

Cink:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Aluminij i drugi neželjezni metali:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Eloksirani aluminij:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) (metal)

Plastični materijali

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Zbog brojnih plastičnih materijala preporučuje se provjera prionjivosti.

Drvo i materijali na bazi drva:

1 – 2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Pažnja: Vлага u drvu ne smije prelaziti 15%.

Za drvene prozore preporučujemo alkidni temeljni premaz Vivido Alkyd-Primer (4501).

Prijelazno brušenje



Veličina zrna 240 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

Prijelazni odnosno završni sloj

Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) može se prelakirati običnim završnim jednokomponentnim i dvokomponentnim lakovima na bazi otapala.

Sljedeći su osobito pogodni:

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Expresslack (4504)

Prelakiranje dvokomponentnim PUR lakovima kao što su Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) ili Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) bi trebalo završiti tijekom 2 dana ako je moguće, kako bi se izbjeglo povlačenje nagore.

NAPOMENE ZA NARUDŽBU

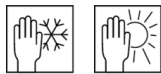
Veličine ambalaže 375 ml; 750 ml; 2,5 l

Nijanse boje **Standardne boje:**
Weiß, tönbar (54067)
Grau (4516081826)
Rotbraun (4516079330)

Dodatni proizvodi Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)
Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)
Vivido Alkyd-Primer (4501)
Aceton-Waschmittel (8001)
Vivido Brilliantalkyd (4503)
Clean Multi-Entfetter (7233)
Vivido Expresslack (4504)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)
Pullex Imprägnier-Grund (4436)
Vivido Samtalkyd (4514)
Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 3 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Vivido Alkyd-Primer Uni (Kat A/i): 500 g/l.
Vivido Alkyd-Primer Uni sadrži maksimalno 490 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSL50

Deklaracija sastojaka prema VdL-RL 01

Disperzija vinil-klorida / Alkidne smole / Akrilna smola / Reaktivno razrjeđivalo / Anorganski bijeli i šareni pigmenti / Titanijev dioksid / Mineralna punila / Inhibitori korozije / Aditiv za poboljšanje svojstava površine / Sredstva za sušenje (sikativi) / Tvari protiv stvaranja kore

Sigurnosno-tehnički podaci



Koristite filter za prašinu P2 / P3 prilikom brušenja. Nemojte udisati raspršenu maglinu. Koristite kombinirani filter A2 / P2 i zaštitne naočale.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.