

Vivido Ferro-Color

4506

Fondo e finitura decorativo, antiruggine, per il fai da te e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice decorativa di fondo e di finitura a base di resine sintetiche speciali, con ottima protezione anticorrosiva; non richiede l'applicazione di un fondo; compatibile con la ruggine residua. Ottima resistenza agli agenti atmosferici. Elevato residuo secco e benzina di prova priva di composti aromatici come solvente.

Caratteristiche particolari e norme



- Resistenza del colore secondo BFS-Merkblatt Nr. 26
Classe C
Gruppo 1 - 3 (a seconda della tonalità di colore)

Campi di applicazione

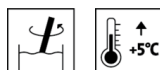


Rivestimento di ferro, acciaio, zinco e alluminio, all'interno e all'esterno.

Sui tetti in lamiera e sulle costruzioni in acciaio esposti a condizioni meteorologiche estreme si consiglia di utilizzare Vivido Ferro GSX (4505).

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Non eseguire i lavori a basse temperature ambientali o quando i componenti sono troppo freddi (al di sotto del punto di rugiada).
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Per una maggiore resistenza meccanica delle superfici e per l'essiccazione più rapida del fondo e del rivestimento intermedio, lavorazione 2K con Alkydharzturbo (8054). **Solo per uso commerciale e industriale!**
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- **L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.**

- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

Rapporto di miscela



10 parti in peso: Vivido Ferro-Color (4506)

1 parti in peso: Alkydharzturbo (8054)

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente Alkydharzturbo (8054) mescolandolo nel componente verniciante.

Pot-Life

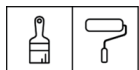


8 ora/e

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Diluizione	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-
Aggiunta di diluente in %	20	-	-
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 - 125		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 24 ora/e
Durezza finale	ca. 7 giorno/i

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Per un'essiccazione completa rispettare assolutamente le quantità di applicazione consigliate. Strati con uno spessore troppo elevato rallentano notevolmente l'essiccazione.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Pulizia degli utensili



Con KH-Spritzverdünner (8014) subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Abbeizer-Express (8313).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto

Ferro e acciaio:

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Clean Multi-Entfetter (7233).

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Ciclo di verniciatura come prima applicazione.

CICLO DI VERNICIATURA

Prima mano

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Vecchi strati di vernice:

Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.

Casi speciali:

In generale in caso di verniciatura a polvere si consiglia di applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Realizzare una superficie di prova e verificare l'aggrappaggio. Cfr. la scheda informativa BFS n° 24.

Carteggiare, a fondo l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) entro 60 minuti.

Carteggiatura intermedia



Se necessario, carteggiare la superficie trattata con il fondo con grana 240. Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia

1 x Vivido Ferro-Color (4506) (necessario solo per ferro e acciaio all'esterno)

Finitura

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

MANUTENZIONE

Manutenzione

La durata dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione.

Se necessario, rimuovere la polvere e lo sporco dalle superfici ancora intatte, carteggiare con grana 120, pulire e applicare 1-2 x di Vivido Ferro-Color (4506).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	750 ml, 2,5 l, 10 l (solo base bianca W10 Weiß)
Tonalità / gradi di brillantezza Color4You	Tonalità standard: RAL6005 Moosgrün (4506006005) RAL9005 Tiefschwarz (4506009005) Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLER Color4you. Vernici base: Vivido Ferro-Color W10 Weiß, tönbar (4506000010) Vivido Ferro-Color Basis W20 (4506000020) Vivido Ferro-Color Basis W30 (4506000030) Vivido Ferro-Color Basis Gelb (4506050087) Vivido Ferro-Color Basis Rot (4506050088) Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto. Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale. Il bianco e le tonalità derivanti dal bianco tendono a cambiare colore in caso di illuminazione artificiale. Questi fenomeni tipici per le vernici in resina sintetica possono venire rafforzati dal magazzinaggio al buio e dall'aria contenente ammoniaca. Per la natura sistemica le tonalità brillanti e intense possono eventualmente presentare una minore copertura. Raccomandiamo per queste tonalità di fare una applicazione preliminare con una tonalità pastello assimilabile e coprente basato su W15. I prodotti tinti devono essere utilizzati entro 3 mesi. Consultare le nostre linee guida ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.
Prodotti complementari	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Clean Multi-Entfetter (7233) Vivido Ferro GSX (4505) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Alkydharzturbo (8054) Clean Abbeizer-Express (8313) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio  	Almeno 3 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Si consiglia di versare il contenuto di recipienti aperti in contenitori più piccoli per evitare la gelificazione/formazione di pelle. Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Vivido Ferro-Color (Cat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro-Color contiene un massimo di 400 g/l COV.
GISCODE	BSL20

**Dichiarazione degli ingredienti
secondo VdL-RL 01**

Resine alchidiche / Pigmenti inorganici bianchi e colorati / Pigmenti anticorrosivi / Composti alifatici / Agenti umettanti / Agenti antipelle / Sostanze essiccanti

**Indicazioni tecniche di
sicurezza**

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2 / P3. Non inalare i vapori prodotti dall'applicazione a spruzzo. Utilizzare il filtro combinato A2 / P2 e gli occhiali di protezione.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
