

Specialista per porte speciali: Brunex AG si affida ai rivestimenti di ADLER

Ogni anno in Svizzera si producono circa 600.000 porte interne, di cui una su sei è prodotta dalla storica azienda Brunex. La particolarità è che solo una piccola parte delle 100.000 porte prodotte annualmente nello stabilimento di Brunegg (Argovia) sono "normali" porte da interni. Brunex è invece specializzata in porte funzionali di alta qualità per interni, ingressi laterali e porte esterne: porte per l'isolamento acustico e termico, porte antieffrazione e antiallagamento, porte con geometrie di battuta complesse e dimensioni insolite. Inoltre, è disponibile una gamma di porte particolarmente sostenibili, certificate da ecobau secondo criteri di sostenibilità completi e quindi adatte agli edifici secondo lo standard Minergie-ECO.

"Il mercato svizzero è semplicemente troppo piccolo per le più comuni porte interne di dimensioni standard, che di solito vengono importate. Ma quando si tratta di porte funzionali e all'avanguardia nella tecnologia dei materiali e delle costruzioni, noi di Brunex siamo in prima linea", spiega l'amministratore delegato Martin Eisele. Il nuovo modello di porta esterna Urbanum, ad esempio, ha un effetto di isolamento acustico e termico mai raggiunto prima, mentre le porte antiallagamento di Brunex riducono al minimo l'ingresso dell'acqua fino a un'altezza di 0,9 metri. Ma la funzionalità è solo una componente del concetto di successo di Brunex. Ci sono anche processi produttivi efficienti, un chiaro impegno per la sostenibilità e l'alta qualità del prodotto di ogni singola porta. Un fattore chiave è il nuovo reparto di verniciatura, dove Brunex lavora le vernici e gli oli ADLER.

Prodotti utilizzati



Aduro Ecofill

Bluefin Pigmocryl NG G30 Thix



Bluefin Ecofin



Legno Dura-Öl

Una buona preparazione

“In passato, la verniciatura delle nostre porte veniva esternalizzata, ma da tempo avevamo in mente di portare questa fase di lavoro all'interno dell'azienda e abbiamo creato le condizioni spaziali per un reparto di verniciatura quando abbiamo costruito il nostro secondo stabilimento di produzione qualche anno fa”, spiega Martin Eisele. Il contatto con ADLER è avvenuto tramite un altro produttore di porte. “Come marchio di qualità, ADLER si adatta molto bene a Brunex e la vicinanza al centro di assistenza ADLER di Tuggen, dove tutte le vernici vengono colorate e consegnate, è ideale. La collaborazione con il nostro rappresentante ADLER Ali Yoksul è stata perfetta fin dall'inizio”, spiega Eisele. Insieme ai produttori di sistemi Rippert (sala di verniciatura e di essiccazione) e Wagner (sistemi di spruzzatura), è stata realizzata l'ampia area di verniciatura nello stabilimento Brunex, dove l'azienda ha volutamente rinunciato a una linea di verniciatura completamente automatizzata, contrariamente al progetto iniziale. “Per noi è fondamentale essere in grado di realizzare ogni porta in un lotto di dimensioni 1. Possiamo farlo in modo perfetto, rapido e flessibile utilizzando il processo di spruzzatura manuale”, afferma Eisele.

Massima flessibilità

Nell'ampia postazione di spruzzatura sono disponibili un sistema bicomponente per il fondo per le porte e un sistema monocomponente con quattro pompe per la finitura. Le porte pigmentate vengono trattate con ADLER PUR-Ecofill in bianco, quelle incolori con ADLER PUR-Primer. Il fondo 2K a base di solvente garantisce un supporto omogeneo e resistente con una sola mano di vernice e consente un processo produttivo efficiente: indipendentemente dal colore della superficie, ogni porta può essere trattata con il fondo immediatamente, il sistema 2K significa che la vernice è sempre pronta per l'uso e si evitano grandi residui di vernice e tempi di preparazione. Dopo l'essiccazione nella camera di essiccazione a ventilazione incrociata, le porte vengono carteggiate dopo tre o quattro ore e quindi finite con la vernice all'acqua ADLER Bluefin Pigmocryl NG Thix in qualsiasi colore e grado di brillantezza o con la vernice trasparente Bluefin Ecofin. I due colori più comuni RAL 9010 e RAL 9016 e la vernice trasparente con grado di brillantezza G10 sono sempre collegati a una delle pompe, mentre la quarta pompa è disponibile per i colori speciali. Sebbene le porte olate siano meno richieste, si possono trovare anche nella gamma di finiture di Brunex: per questo, il verniciatore utilizza l'olio Legno Dura-Öl di ADLER, particolarmente resistente.

Win-win situation

La decisione di portare il processo di verniciatura all'interno dell'azienda e nello stabilimento di produzione di Brunegg non è stata rimpianta dal team che ruota attorno all'amministratore delegato Eisele, anzi: il sofisticato concetto del sistema di verniciatura ha accorciato i tempi di consegna e allo stesso tempo ha ampliato le possibilità di progettazione con sfumature di colore e gradi di brillantezza. Inoltre, il processo di rivestimento si adatta perfettamente al concetto di sostenibilità di Brunex. “Abbiamo progettato il sistema di verniciatura secondo i più elevati criteri ambientali”, spiega Eisele. “Un moderno sistema di filtri riduce i gas di scarico, l'impianto - come tutta la nostra produzione - è estremamente efficiente dal punto di vista energetico, e anche i prodotti realizzati da ADLER hanno uno standard ambientale molto elevato.” Anche la qualità delle superfici è stata migliorata: “Brunex è sinonimo di qualità svizzera, dalla costruzione delle nostre porte a una superficie impeccabile e resistente. I rivestimenti di ADLER ne sono una garanzia affidabile!”.

Titolo

