Tre tonalità di grigio

Per il più grande investimento singolo della società, Mayr-Melnhof Holz Holding AG ha scelto i rivestimenti ADLER: la facciata del nuovo stabilimento di legno lamellare a Leoben affascina con il suo aspetto futuristico in diverse tonalità di grigio. E Nei capannoni e negli uffici, Lignovit Interior UV 100 esalta la bellezza naturale delle superfici in legno.

Lo stabilimento high-tech per la produzione di pannelli di legno lamellare a Leoben, progettato da arinco Architekten + Ingenieure, stabilisce nuovi standard: è il primo progetto al mondo di queste dimensioni realizzato con prodotti in legno certificati PEFC e che ha ottenuto anche la certificazione PEFC per il progetto. Ove possibile e opportuno, sono stati utilizzati elementi in legno provenienti dai propri stabilimenti certificati secondo i rigorosi standard di provenienza e sostenibilità del PEFC. Anche se a prima vista potrebbe non sembrare così, al complesso edilizio è stato infatti conferito un aspetto industriale moderno e futuristico, grazie al design della facciata in legno in diverse tonalità di grigio coordinate tra loro: “I nostri bellissimi motivi cangianti in grigio quarzo, grigio agata e puma hanno riscosso grande successo”, riferisce Manfred Höfurthner, responsabile ADLER per gli architetti, che è stato invitato alla campionatura. Anche per gli interni aveva in serbo un'idea convincente: le pareti in legno degli uffici, delle sale riunioni e dei locali comuni, sapientemente integrati nello stabilimento di produzione BSP 1, sono state trattate con Lignovit Interior UV 100 nella tonalità Mont Blanc bianco traslucido, creando così un'atmosfera luminosa, accogliente e invitante. Perfettamente abbinati sono anche gli interni delle finestre in legno-alluminio, realizzati con Aquawood Nativa di ADLER.

Dati di fatto

Committente

Mayr-Melnhof Holz Holding AG, Leoben

https://www.mm-holz.com/

Progettazione

arinco Architekten + Ingenieure, Traun

https://www.arinco.at/de/index.html

Azienda esecutrice

Strobl Holzbau, Weiz

https://www.strobl.at/

Accenti di colore

All'ala degli uffici è stata aggiunta una facciata lamellare che scherma il rumore della produzione. Questa riprende i toni grigi della facciata ed è stata quindi rivestita anch'essa con Lignovit Platin, ma naturalmente nella versione priva di sostanze attive, come si addice a un ambiente interno. Anche nell'area di produzione domina il legno: persino le passerelle di manutenzione e per i visitatori sono realizzate con questo materiale sostenibile: legno lamellare prodotto nello stabilimento del gruppo a Gaishorn. La tonalità abete della vernice trasparente con protezione UV Lignovit Interior UV 100 conferisce a tutte le superfici in legno a vista un aspetto particolarmente naturale e le protegge dallo scurimento e dall'ingiallimento. I lavori di costruzione in legno per il gigantesco progetto da 175 milioni di euro sono stati eseguiti da Strobl Holzbau di Weiz. In totale, a pieno regime, su una superficie di produzione di circa 33.000 m² è possibile produrre circa 140.000 m³ di legno lamellare all'anno, pari a 2.500 case unifamiliari che immagazzinano circa 128.000 tonnellate di CO_2. E quali prestazioni architettoniche e progettuali è possibile ottenere con questo materiale da costruzione lo dimostra in modo impressionante Mayr-Melnhof Holz, una delle aziende leader nel settore dell'industria del legno in Europa, con il complesso industriale costruito in soli due anni!

Prodotti utilizzati



Lignovit Interior UV 100



Aquawood Nativa



Lignovit Platin