



Tre tonalità di grigio

Per il più grande investimento singolo della società, Mayr-Melnhof Holz Holding AG ha scelto i rivestimenti ADLER: la facciata del nuovo stabilimento di legno lamellare a Leoben affascina con il suo aspetto futuristico in diverse tonalità di grigio. E Nei capannoni e negli uffici, Lignovit Interior UV 100 esalta la bellezza naturale delle superfici in legno.

Lo stabilimento high-tech per la produzione di pannelli di legno lamellare a Leoben, progettato da [arinco Architekten + Ingenieure](#), stabilisce nuovi standard: è il primo progetto al mondo di queste dimensioni realizzato con prodotti in legno certificati PEFC e che ha ottenuto anche la certificazione PEFC per il progetto. Ove possibile e opportuno, sono stati utilizzati elementi in legno provenienti dai propri stabilimenti certificati secondo i rigorosi standard di provenienza e sostenibilità del PEFC. Anche se a prima vista potrebbe non sembrare così, al complesso edilizio è stato infatti conferito un aspetto industriale moderno e futuristico, grazie al design della facciata in legno in diverse tonalità di grigio coordinate tra loro: “I nostri bellissimi motivi cangianti in grigio quarzo, grigio agata e puma hanno riscosso grande successo”, riferisce Manfred Höfurtherner, responsabile ADLER per gli architetti, che è stato invitato alla campionatura. Anche per gli interni aveva in serbo un'idea convincente: le pareti in legno degli uffici, delle sale riunioni e dei locali comuni, sapientemente integrati nello stabilimento di produzione BSP 1, sono state trattate con [Lignovit Interior UV 100](#) nella tonalità Mont Blanc bianco traslucido, creando così un'atmosfera luminosa, accogliente e invitante. Perfettamente abbinati sono anche gli interni delle finestre in legno-alluminio, realizzati con [Aquawood Nativa](#) di ADLER.

Dati di fatto

Committente

Mayr-Melnhof Holz Holding AG,
Leoben

<https://www.mm-holz.com/>

Progettazione

arinco Architekten + Ingenieure,
Traun

<https://www.arinco.at/de/index.html>

Azienda esecutrice

Strobl Holzbau, Weiz

<https://www.strobl.at/>

Accenti di colore

All'ala degli uffici è stata aggiunta una facciata lamellare che scherma il rumore della produzione. Questa riprende i toni grigi della facciata ed è stata quindi rivestita anch'essa con **Lignovit Platin**, ma naturalmente nella versione priva di sostanze attive, come si addice a un ambiente interno. Anche nell'area di produzione domina il legno: persino le passerelle di manutenzione e per i visitatori sono realizzate con questo materiale sostenibile: legno lamellare prodotto nello stabilimento del gruppo a Gaishorn. La tonalità abete della vernice trasparente con protezione UV Lignovit Interior UV 100 conferisce a tutte le superfici in legno a vista un aspetto particolarmente naturale e le protegge dallo scurimento e dall'ingiallimento. I lavori di costruzione in legno per il gigantesco progetto da 175 milioni di euro sono stati eseguiti da **Strobl Holzbau** di Weiz. In totale, a pieno regime, su una superficie di produzione di circa 33.000 m² è possibile produrre circa 140.000 m³ di legno lamellare all'anno, pari a 2.500 case unifamiliari che immagazzinano circa 128.000 tonnellate di CO₂. E quali prestazioni architettoniche e progettuali è possibile ottenere con questo materiale da costruzione lo dimostra in modo impressionante **Mayr-Melnhof Holz**, una delle aziende leader nel settore dell'industria del legno in Europa, con il complesso industriale costruito in soli due anni!

Prodotti utilizzati



Lignovit Interior UV 100



Aquawood Nativa



Lignovit Platin

